

PMC100-ZKJ 钻孔机控制器



● 功能特点

- ◆ 控制单轴步进/伺服电机；
- ◆ 基本面板配置中文点阵液晶显示（128*64）；
- ◆ 24位机械按键；
- ◆ 可配合气缸模具实现自动送料加工；
- ◆ 可控制钻头多次自动进给、自动退屑；
- ◆ 支持钻头不利、送料堵料报警检测；
- ◆ 支持单孔、双孔加工模式；
- ◆ 开机LOGO可自行设定。

● 性能指标

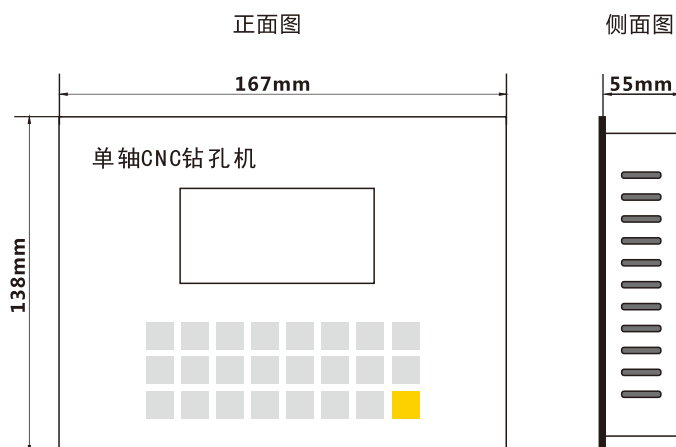
- ◆ 输出脉冲频率50Hz~70KHz；
- ◆ 钻削精度0.01mm；
- ◆ 钻削速度可达2mm/s；
- ◆ 空程速度最高可达50mm/s；

● 应用说明

- ◆ 单轴CNC钻孔机控制系统应用于各种半自动、全自动单轴钻孔设备，可以精确控制钻头进给的速度及位置，适用于手表表链、首饰加工等高精度钻孔加工设备。

● 安装尺寸图

开孔尺寸：151mm*128mm



综述与
选型

研控
步进驱动器
■ 数字式
■ 两相

研控
步进驱动器
■ 总线型
■ 两相

研控
步进驱动器
■ 两相

研控
步进驱动器
■ 三相

研控
步进电机
■ 两相

SANYO
步进电机
■ 两相

研控
步进电机
■ 三相

研控
齿轮箱电机
■ 两相

研控
闭环步进
■ 两相

研控
伺服系统

研控
运动控制器/卡
■ 通用

研控
运动控制器
■ 专用

配件