



制袋机控制器

PMC100-ZDJ

功能特点

- 支持自动定长送料、追色送料多种加工工艺；
- 一键切换追料模式、操作方便快捷；
- 自动检测色标，精度高，速度快；
- 支持自动/手动伺服/步进使能信号控制，支持吹气、涂胶功能，支持外部输入输出诊断功能；
- 支持手动清除批数、当前加工数，支持手动补数功能，支持手动复位到初始状态功能；
- 实时保存系统参数，支持小数位输入，支持自定义多功能输出口，支持中英文界面切换。

性能指标

- 本控制系统多适用于多种制袋机类型；
- 控制轴数：单轴；
- (128*64) 液晶显示和24键机械开关；
- 10个通用输入点、6个通用输出点，实现逻辑控制；
- 超大实时存储空间；
- 工作电压：24V±15%DC。
- 工作环境：温度-10~75℃；
- 脉冲输出频率：单轴控制50Hz~70KHz任意值可设定；
- 输入检测口：24V开关信号（IO口低电平有效）；
- 输出口：提供电流100mA~800mA；
- 可通过RS232接口升级软件。

应用说明

功能强、功率小、高精度、高速度、高可靠、适应性广、运行平稳、人性化操作。适用于制袋机设备、定长送料设备。

安装尺寸

